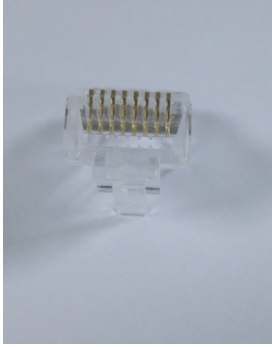


穿透式水晶头压接流程:



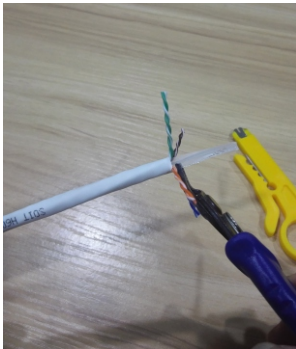
1、1936004 穿透式水晶头



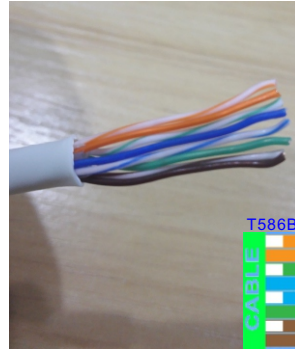
2、1520003 穿透式水晶头专用压接工具



3、线缆外皮剥除 20~25mm



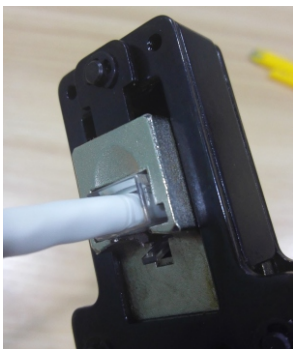
4. 将线缆内十字骨架减除，分开四对芯线



5、根据T568B线序理好线，便于穿入水晶头



6、将线缆推入水晶头，再次检查线序



7、将穿好芯线的水晶头放入工具中



8、水晶头安放到位后进行压接



9、压接时工具自动切除多余线缆



10. 完成品外观 (正面)

穿透式水晶头特点:

- 1、按线序理线后无需考虑切线长度，提高工作效率；
- 2、穿好线后方便检查线序，降低线序错误率；
- 3、压线舌带半弧设计,增加压线舌与线缆外护套接触面积,压线更加牢固；
- 4、线缆外护套推入水晶头深度较深，最大限度减少线对绞距的破坏，降低线缆的近端串扰值。